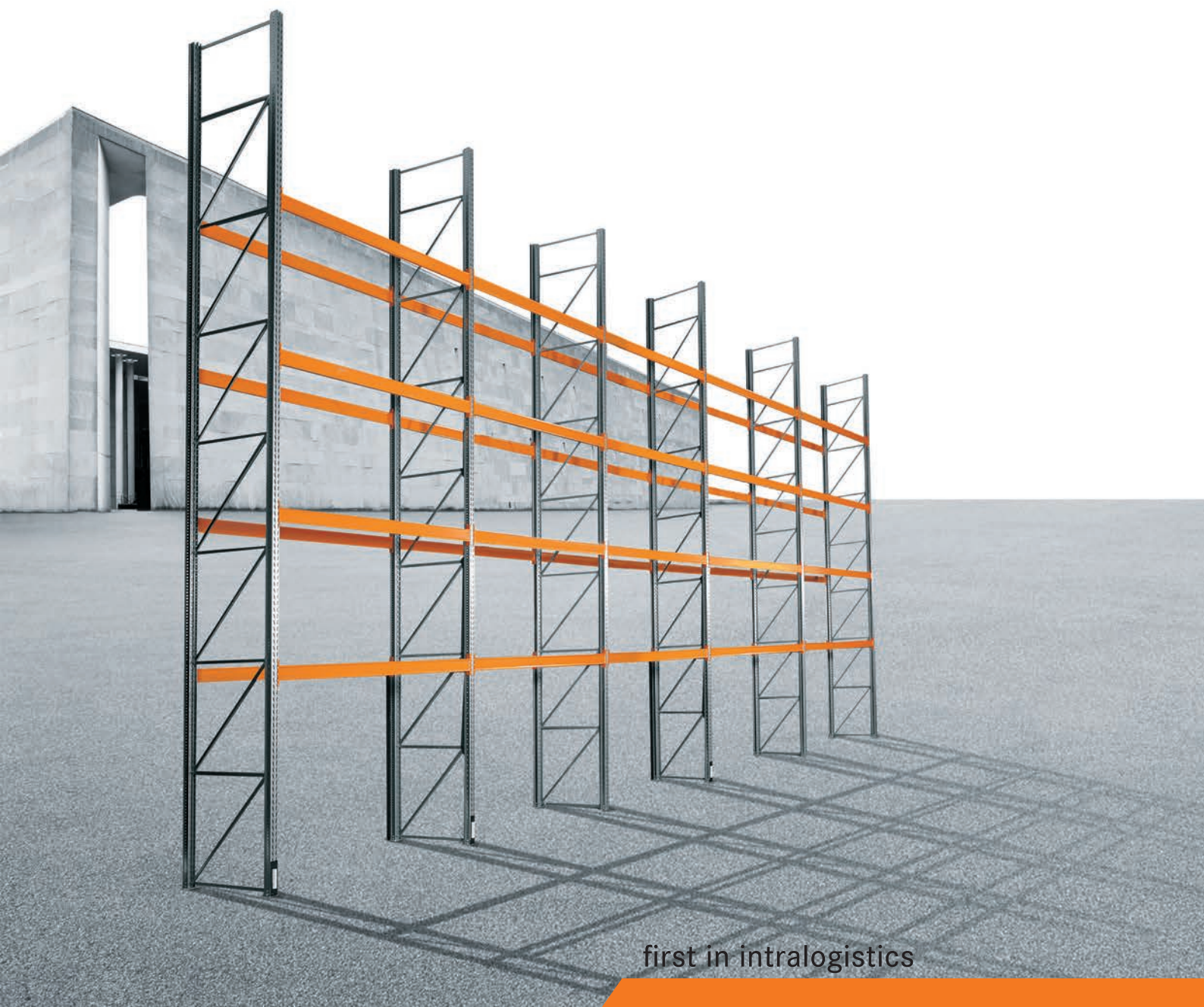


Für jede Anforderung erfolgreich
aufgestellt.

STILL Regalsysteme.



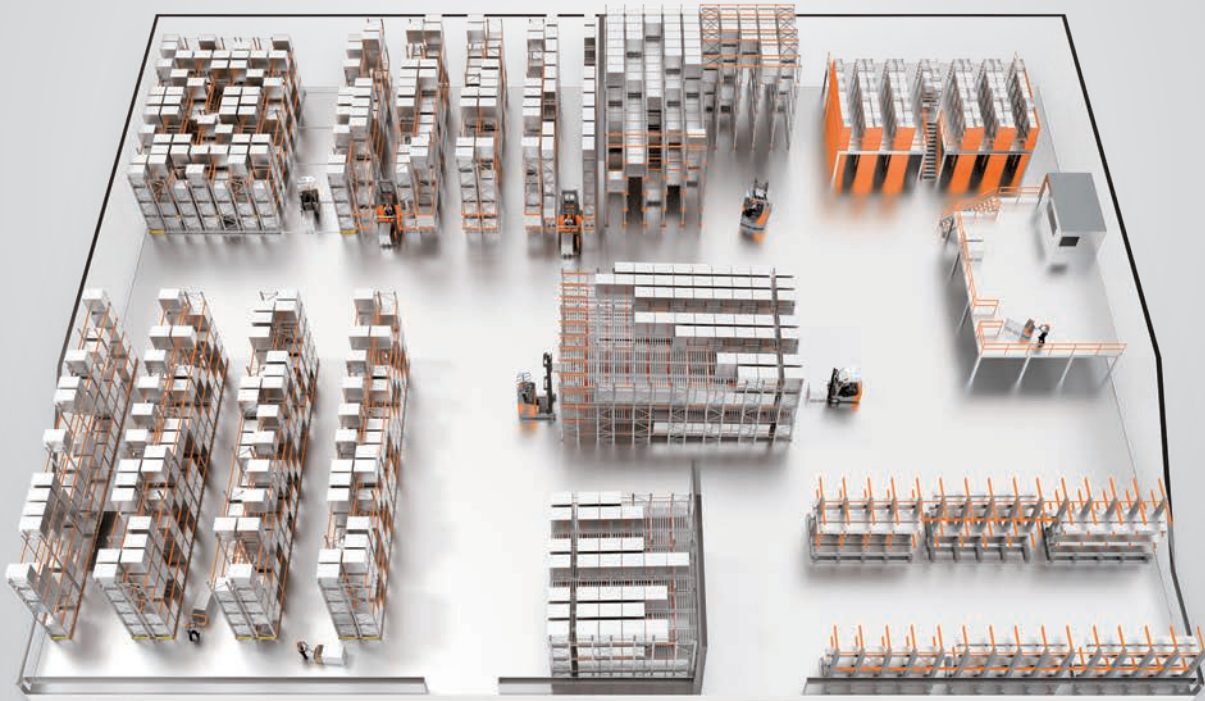
STILL PartnerPlan – Wir zeigen den Weg.

Der STILL PartnerPlan ist eine übersichtliche und transparent gegliederte Orientierungshilfe auf dem Weg zu Ihrer maßgefertigten innerbetrieblichen Logistiklösung. Er umfasst das vielseitige Angebot unserer Fahrzeuge, Systemlösungen, Servicedienstleistungen und Finanzierungsoptionen. Auf Basis des STILL PartnerPlans stellen wir gemeinsam und partnerschaftlich Ihr ganz persönliches Erfolgspaket zusammen, indem wir die einzelnen Bestandteile unseres Leistungsangebots individuell miteinander kombinieren. Von Flurförderzeugen, Automatisierungs- und Softwarelösungen über Servicedienstleistungen, inklusive unserer bewährten Originalteile, bis hin zur passenden Finanzierung – mit dem STILL PartnerPlan finden wir eine bedarfsgerechte und exakt auf Ihre Anforderungen ausgerichtete Lösung. Dabei profitieren Sie davon, dass alle STILL Produkte perfekt aufeinander abgestimmt sind. Ein optimales Zusammenspiel ist garantiert. Erfolg ist planbar – wir zeigen Ihnen den Weg.

STILL PartnerPlan – Wir zeigen den Weg.

STILL PartnerPlan						
Transport	 Elektrostapler	 Diesel- und Treibgasstapler	 Lagertechnik- geräte	 Wagen und Schlepper	 Routenzüge	 Gebraucht- geräte
Systeme	 Intralogistik- beratung	 Regalsysteme	 Logistiksoftware- systeme	 Fahrerassistenz- systeme	 Automatisierungs- systeme	 System- integration
Service	 Sicherheit	 Originalteile	 Diagnose und Reparatur	 Wartung und Full Service	 Fleet Data Services	 Schulung
Finanzierung	 Kauf	 Mietkauf	 Leasing	 Langfristmiete	 Kurzfristmiete	 Basic- Dynamic®

Wo Produktvielfalt zum Tragen kommt –
STILL Regalsysteme.



STILL Regalsysteme – komplett aus einer Hand.

Ein effizient geplantes Lager ist die Garantie für hohe Wirtschaftlichkeit. Profitieren Sie bereits zu Beginn Ihrer Lagerplanung von der professionellen Beratung unserer Spezialisten. Diese prüfen Lagergegebenheiten, Artikelstruktur und gewünschte Kommissionierabläufe und setzen die Ergebnisse in optimale Lösungen um. STILL unterstützt Sie bei der Wahl des richtigen Regalsystems, berät Sie bei der Auswahl der entsprechenden Fahrzeuge und erleichtert Ihnen die Steuerung Ihres Lagers mit Softwarelösungen wie dem Materialfluss

Management System (MMS) und Automatisierungskonzepten. Die Regalsysteme werden durch speziell geschulte Montageteams fachgerecht aufgestellt. Für STILL ist dabei die Abstimmung mit anderen Gewerken, sowie die Koordination und Überprüfung der Materialanlieferung genauso selbstverständlich wie die zertifizierte Abnahme des Regalsystems. Denn reibungslose Projektabwicklung und termingerechte Fertigstellung sind für uns oberstes Gebot. Und wenn Sie es wünschen, führen wir auch gern die jährlich vorgeschriebene Regalinspektion (gemäß DIN EN 15635) für Sie durch.



Palettenregale – so variabel wie Ihre Anforderungen.

Mit den Palettenregalen von STILL lassen sich die unterschiedlichsten Anforderungen wie beispielsweise Einfahr-, Breitgang- oder Hochregallager realisieren. Dank der Möglichkeit verschiedener Ausführungen des Palettenregals haben Sie die Wahl zwischen **Ein- oder Mehrplatzlagerung**. Bei einem Mehrplatzsystem werden mehrere Ladeeinheiten nebeneinander im Regal auf je zwei Längstraversen pro Feldebene gelagert. Das Einplatzsystem eignet sich besonders für Lagermittel mit gleicher Grundfläche und unterschiedlichen Höhen sowie für

die Kommissionierung von quer eingestellten Behältern und Paletten. Das Lagergut wird hierbei auf zwei Quertraversen gelagert. Durch spezielles Systemzubehör lässt sich das STILL Palettenregal problemlos an das jeweilige Warenvolumen und die geforderten Gewichte der Ladungsträger anpassen. Die beliebige Kombinierbarkeit und das breite Spektrum von optionalem Regalzubehör runden das System optimal ab.



Einfahr-, Durchfahr- und Kragarmregale – perfekt auf allen Ebenen.

Die STILL **Einfahr- und Durchfahrregale** ermöglichen eine kompakte Lagerung gleichartiger Produkte. In diesen Regalsystemen kann auf zwei durchgehenden Auflageschienen eine große Anzahl von Paletten hintereinander in Regaltiefe gelagert werden. Ein Prinzip, das genauso ideal zur Lagerung druckempfindlicher Güter wie auch zur Nutzung als Saisonlager geeignet ist. In diesem Fall verbleiben die Paletten erfahrungsgemäß sehr lange in den Kanälen. **Durchfahrregale** bieten zusätzlich die Möglichkeit, gleichzeitig an der einen Seite ein- und an der gegenüberliegenden Seite auszulagern.

Beide Regalsysteme werden von Front- oder Schubmaststaplern bedient. Eine Steigerung der Umschlaggeschwindigkeit in unseren Kompaktlagersystemen lässt sich mit dem **STILL Pallet Shuttle** erreichen. Bei dieser intelligenten Weiterentwicklung unserer Einfahrregale wird der Ladungsträger auf dem STILL Pallet Shuttle in Kanaltiefe des Regals eingefahren. Dabei können die Kanalebenen unabhängig voneinander mit Ware bestückt werden. Eine übersichtliche Lagerung von Langgut ermöglichen die **STILL Kragarmregale**. Bei diesem Regalsystem sind die Regalständer mit mehreren lasttragenden Kragarmen (Auflagen) ausgerüstet. Welches Maß und welche Belastung Sie auch immer benötigen: Wir realisieren jedes System.





Einschub-, Durchlauf- und verfahrbare Regale – optimale Raumausnutzung garantiert.

Das STILL **Einschubregal** funktioniert nach dem LIFO-Prinzip (last in, first out). Das bedeutet, das Lagergut wird nur an einer Seite ein- und ausgelagert. Bei Entnahme einer Palette rückt, bedingt durch die Neigung der Rollenbahn, das restliche Lagergut automatisch zur Ein- bzw. Ausgabeseite hin nach. Dagegen werden im **Durchlaufregal** die Paletten durch die geneigte Rollenbahn vom Einlagerplatz zum Entnahmeplatz bewegt. Auf diese Weise steht gemäß dem FIFO-Prinzip (first in, first out) automatisch immer die jeweils zuerst eingelagerte Palette zur Entnahme bereit. Dieses

System wird z. B. im Versandbereich als Tourenbereitstellung oder im Kommissionierlager eingesetzt. Die Einschub- und Durchlaufregale werden mit Front- oder Schubmaststaplern und auf der untersten Ebene auch mit Handhubwagen bedient. Mit den **verfahrbaren Regalen** von STILL wird aufgrund der optimalen Raumausnutzung eine enorm hohe Lagerkapazität erreicht. Denn bei diesem System sind die einzelnen Regalzeilen auf Fahrwagen montiert und elektromotorisch verfahrbar. So bleibt trotz einer geringeren Anzahl von Staplergängen jederzeit der uneingeschränkte Zugriff auf alle Lagergüter gewährleistet.



Bühnenanlagen und Fachbodenregale – für die besonderen Anforderungen.

Eine effiziente Nutzung der Raumhöhe Ihres Lagers erreichen Sie am besten mit **Bühnenanlagen** von STILL. Diese können als zusätzliche Lagerebene, Arbeits- oder Produktionsfläche genutzt werden – eine intelligente Maßnahme zur Vervielfachung der Lagerfläche, deren Gestaltungsmöglichkeiten nahezu unbegrenzt sind. Je nach spezifischer Kundenanforderung sind unterschiedliche Traglasten und Bodenbeläge problemlos ausführbar. Doch wohin mit Kleinteilen, sperrigen Gütern und jeglicher unpalettierter Ware? In die **Fachbodenregale**

von STILL. Aufgrund seiner einfachen Konstruktion lässt sich dieser Regaltyp flexibel jeglicher Anforderung im Lager anpassen. Mit einer Vielzahl von Zubehörkomponenten lassen sich Speziallösungen wie Schrägbodenregale, Lagerregale mit Sichtbodenkästen, Felgen- und Reifenregale ebenso leicht fertigen wie Regale für die sachgerechte Lagerung von toxischen Flüssigkeiten und Gefahrstoffen in Gebinden. Fachbodenregale können als mehrgeschossige Anlagen bis zu einer Höhe von acht Metern realisiert werden.



STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
22113 Hamburg
Deutschland
Tel.: +49 40 73 39 20 00
Fax: +49 40 73 39 20 01
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.de**

STILL Gesellschaft m.b.H.
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6
2351 Wiener Neudorf
Österreich
Tel.: +43 50 6151 0
Fax: +43 50 6151 6704
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.at**

STILL AG
Industriestrasse 50
8112 Otelfingen
Schweiz
Tel.: +41 44 846 51 11
Fax: +41 44 846 51 21
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.ch**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

