



STILL Wagen, Schleppfahrzeuge
und Routenzüge.
Eine starke Bewegung.



first in intralogistics

Effiziente Produkte von höchster Qualität kombiniert mit einem schnellen, zuverlässigen Service und einem umfangreichen Angebot an Dienstleistungen machen STILL zu einem verlässlichen und kompetenten Partner für die Intralogistik – und das seit über 100 Jahren. Weltweit arbeiten heute rund 9.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter daran, innovative Konzepte und smarte innerbetriebliche Logistiklösungen zu entwickeln und umzusetzen. So entstehen systemorientierte, maßgefertigte, anwenderfreundliche und wegweisende Innovationen. Sie sind die Basis eines Produktangebots, das für jede Anforderung die passende Lösung bereithält. Dabei endet unsere Verantwortung längst nicht mit der Auslieferung eines Fahrzeugs – STILL steht während der gesamten Nutzungsdauer engagiert und partnerschaftlich an Ihrer Seite. Ihr persönliches STILL Team aus Regionalem Servicemanagement sowie Technikerinnen und Technikern ist über alle Kommunikationskanäle rund um die Uhr erreichbar und dank eines flächendeckenden Servicenetzes immer in Ihrer Nähe. Dies garantiert eine hohe Verfügbarkeit Ihrer innerbetrieblichen Logistik. STILL – Immer einen Schritt voraus.

Immer schon ein starker Zug.
Seit 1920.



STILL PartnerPlan – Wir zeigen den Weg.

Der STILL PartnerPlan ist eine übersichtliche und transparent gegliederte Orientierungshilfe auf dem Weg zu Ihrer maßgefertigten innerbetrieblichen Logistiklösung. Er umfasst das vielseitige Angebot unserer Fahrzeuge, Systemlösungen, Servicedienstleistungen und Finanzierungsoptionen. Auf Basis des STILL PartnerPlans stellen wir gemeinsam und partnerschaftlich Ihr ganz persönliches Erfolgspaket zusammen, indem wir die einzelnen Bestandteile unseres Leistungsangebots individuell miteinander kombinieren. Von Flurförderzeugen, Automatisierungs- und Softwarelösungen über Servicedienstleistungen, inklusive unserer bewährten Originalteile, bis hin zur passenden Finanzierung – mit dem STILL PartnerPlan finden wir eine bedarfsgerechte und exakt auf Ihre Anforderungen ausgerichtete Lösung. Dabei profitieren Sie davon, dass alle STILL Produkte perfekt aufeinander abgestimmt sind. Ein optimales Zusammenspiel ist garantiert. Erfolg ist planbar – wir zeigen Ihnen den Weg.

STILL PartnerPlan						
Transport	 Elektrostapler	 Diesel- und Treibgasstapler	 Lagertechnik- geräte	 Wagen und Schlepper	 Routenzüge	 Gebraucht- geräte
Systeme	 Intralogistik- beratung	 Regalsysteme	 Logistiksoftware- systeme	 Fahrerassistenz- systeme	 Automatisierungs- systeme	 System- integration
Service	 Sicherheit	 Originalteile	 Diagnose und Reparatur	 Wartung und Full Service	 Fleet Data Services	 Schulung
Finanzierung	 Kauf	 Mietkauf	 Leasing	 Langfristmiete	 Kurzfristmiete	 Basic- Dynamic®

Im elektrischen Dienst – Unsere Wagen und Elektroschlepper.

Unsere schnellen und kraftvollen Elektroschlepper und Elektrowagen können Sie in Ihrer Intralogistik sehr flexibel einsetzen. Die Fahrzeuge sind ideal für den innerbetrieblichen Materialtransport auf mittleren und längeren Wegstrecken – als Transport- oder Schleppfahrzeug. Typische Einsätze sind Materialbewegungen zwischen Lager- und Produktionshallen, wie sie beispielsweise in der Automobilindustrie, auf Flughäfen sowie bei der Bahn- oder Postlogistik benötigt werden.

					
LTX 20	LTX 50 Blue-Q/Li-Ion	LTX-FF 05/10 Blue-Q/Li-Ion	LTX 70/80 Blue-Q	LXT 120-350 Li-Ion	LXW 20/30 Li-Ion
Schlepper	Schlepper	Schlepper mit Hochhubfunktion	Schlepper	Schlepper	Transporter
2,0 t	5,0 t	5,0 t	8,0 t	35,0 t	6,0 t
		0,5 t / 1,0 t	0,15 t	0,3 t	3,0 t

Routenzuganhänger für alle Fälle.

Flexible Materialbeförderung mit effektivem Konzept: Nehmen Sie verschiedenste Ladungsträger spielend leicht auf mit Wagen und Schleppern von STILL in Kombination mit den LiftRunner-Elementen. Mit B-, C- und E-Rahmen sowie den passenden Trolleys.

						
LiftRunner B-Rahmen	LiftRunner C-Rahmen	LiftRunner E-Rahmen	Palettentrolleys	Regaltrolleys	BaseRunner	RackRunner
Routenzuganhänger	Routenzuganhänger	Routenzuganhänger	Routenzuganhänger	Routenzuganhänger	Routenzuganhänger	Routenzuganhänger
1,0 t	1,6 t	0,6 t / 1,0 t	1,0 t	0,4 t / 0,6 t / 0,8 t	1,0 t	0,4 t / 0,6 t / 0,8 t

Inhalt

Wagen und Schleppfahrzeuge	6
Routenzuglösungen	12
Beratung und Planung	14
Routenzugsystem LiftRunner, Trailersystem Base- und RackRunner	16
Paletten- und Regaltrolleys.....	18

Die nehmen Fahrt auf –

Wagen und Schlepper von STILL.

Die konstruktive Kraft: Unsere Ingenieure und Ingenieurinnen optimieren und verbessern kontinuierlich die Systeme und Plattformen der STILL Wagen- und Schlepperflotte. Dabei integrieren sie die neuesten Entwicklungen in den Bereichen Materialforschung sowie Batterietechnologie und Steuerungstechnik und passen diese an die aktuellen Bedürfnisse verschiedenster Logistikbereiche und Lagerbewegungen an. Mit besten Ergebnissen bei den Fahrzeugeigenschaften.

- + Wendiges Manövrieren in schmalen Gängen.
- + Geschwindigkeiten bis zu 25 km/h.
- + Sehr gute Ergonomie mit sicherem und bequemem Ein- und Ausstieg.
- + Schneller und unkomplizierter Batteriewechsel.
- + Integriertes Schreibpult, bequeme Rückenlehne sowie zahlreiche weitere Fahrzeugoptionen.
- + Kombilösung mit Stapelfunktion (LTX-FF).
- + Verschiedene Anbauten und Zusatzfunktionen (z. B. Kraneinheit, Kipper oder Planenaufbau).

Volle Zugkraft voraus.
Wagen und Schlepper von STILL.





LTX 20. Mit einer Fahrzeugbreite von nur 600 mm ist der Schlepper wendig und kompakt auch auf engstem Raum und ermöglicht dennoch ein angenehmes Arbeiten dank niedrigem Einstieg und großem Fußraum. Für eine entspannte und leistungsfähige Fahrt sorgen eine ergonomische Rückenlehne mit integriertem Klappsitz sowie ein gefederter und gedämpfter Fahrerstandplatz.

Einsatzstark: Bis zu zwei Tonnen schwere Lasten zieht der LTX 20 und überzeugt mit hervorragender Beschleunigung. Mit einer Endgeschwindigkeit von bis zu 8 km/h bewältigt er seine Aufgaben in Rekordzeit. Als zusätzliche Optionen sind Mitgängerbetrieb sowie seitlicher Batteriewechsel für einen noch effizienteren Einsatz verfügbar.



LTX 20 ► 2,0 t



LTX 50. Erfordert der Einsatz ein besonders häufiges Auf- und Absteigen, ist der Steh-Schlepper LTX 50 mit seiner niedrigen Einstiegshöhe der ideale Partner. In Kombination mit unterschiedlichen Anhängern versorgt der LTX 50 als Routenzug effizient Montagelinien und eignet sich optimal für den Lastentransport über längere Wegstrecken. Eine komfortable Rückenlehne, verschiedene Fahrprogramme und viele weitere wählbare Optionen machen ihn zum zuverlässigen Partner in vielen Bereichen Ihres Unternehmens. Bis zu fünf Tonnen zieht der LTX 50 von A nach B – ebenso zügig wie bequem.



LTX 50 ► 5,0 t

LTX-FF. Für eine moderne Produktionsversorgung im Sinne von Lean Production oder Kanban ist der LTX-FF mit seiner kombinierten Schlepp- und Stapelfunktion genau der Richtige: Dank einem kraftvollen Antrieb zieht er bis zu fünf Tonnen, ist aber auch zur Stelle, wenn Güter umgeladen werden müssen. Mit seinem integrierten Hubgerüst hebt er Waren bis zu einer Tonne auf eine Höhe von bis zu 1.800 mm an. Der äußerst dynamische 3-kW-Drehstromantrieb ermöglicht dem Multitalent außerdem eine maximale Höchstgeschwindigkeit von 13 km/h – dabei ist er so kompakt gebaut, dass er sich auch in engen Gängen wendig manövrieren lässt.



LTX-FF ► 5,0 t ■ 0,5 t/1,0 t



LTX 70. Darf es etwas mehr sein? Mit dem LTX 70 wird auch der Transport schwerer Güter zum Kinderspiel. Bis zu sieben Tonnen können an den Schlepper angehängt werden – selbstverständlich auch, wenn er als Routenzug eingesetzt wird. Modernes Fahrzeugdesign kombiniert mit höchstem Komfort und einem LED-Tagfahrlicht machen ihn zum unerlässlichen Helfer auch für anspruchsvolle Einsätze im Innen- wie im Außenbereich. Dank seines geringen Energieverbrauchs hat der LTX 70 einen besonders langen Atem und glänzt mit seinem Mitgängerbetrieb vor allem bei der schnellen

Produktionsversorgung und Warenauslieferung. Beim Anfahren an Rampen oder beim Absteigen spielt der LTX 70 seine Stärken aus – die automatische Parkbremse aktiviert sich, wenn der Fahrer oder die Fahrerin das Fahrzeug verlässt. Außerdem informiert der STILL Ramp Indicator über die aktuelle Steigungs- oder Gefällesituation und wird somit zum zuverlässigen Partner auch in kniffligen Situationen. Der optimal gedämpfte Fahrersitz sorgt für ein komfortables Fahrgefühl beim Langstrecken-Horizontaltransport und ermöglicht ein entspanntes Ankommen bei langen Strecken, ob mit oder ohne Unebenheiten.



LTX 70 ► 7,0 t 🚛 0,15 t



LXT und LXW. Die Schlepp- und Transportfahrzeuge LXT und LXW sind Ihre zuverlässigen Partner auch für raue Einsatzgebiete. Dank des hydraulischen Bremssystems für die Vorder- und die Hinterachse sind die beiden Fahrzeuge ebenso sicher wie effizient. Mit dem intelligenten Assistenzsystem Descent Speed Regulation (DSR) profitiert Ihre Umschlagleistung zudem von einer Weltneuheit: Sobald sie ein Gefälle befahren, ermittelt das DSR Neigung sowie Anhängelast und passt die Fahrtgeschwindigkeit automatisch an. Auch hinsichtlich Komfort und Ergonomie punkten beide: Die Fahrerkabine ist vielseitig konfigurierbar und bietet optimale Rundumsicht. Mit STILL Easy Control hat der Fahrer bzw. die Fahrerin immer alle wichtigen Informationen im Blick.

LXT. Der LXT zieht Lasten bis 35 Tonnen schnell und sicher mit bis zu 25 km/h - und das nicht nur am Bahnhof oder Flughafen, sondern auch an ungemütlicheren Einsatzorten. Zusätzlich kann der LXT bis zu 300 kg auf seiner Ladefläche transportieren.

LXW. Der LXW schleppt Lasten von sechs Tonnen und transportiert bis zu drei Tonnen auf seiner Ladefläche. Die Transportplattform ist standardmäßig mit Verzurrösen und optional mit umlaufend klappbaren Seitenwänden ausgestattet – für einen sicheren Warentransport und als solide Basis für weitere Aufbauten.



LXT ► 35,0 t 🚛 0,3 t



LXW ► 6,0 t 🚛 3,0 t

Gemacht für eine perfekte Bewegung von A nach B.

Die Anbindung ans Lager und schlanke Produktionsabläufe sind heute wesentliche Punkte einer effizienten Produktion. STILL bietet deshalb Routenzugsysteme, die flexibel und kombinierbar den Ansprüchen moderner Logistikkonzepte gerecht werden. Hoher Bedienkomfort, Variantenvielfalt, Wendigkeit und Verschleißarmut zielen auf eine optimale Nutzung der Ressourcen Fläche und Zeit.

Weitere Vorteile der Routenzugsysteme von STILL:

- + Höchste Prozesseffizienz.
- + Geringerer Personaleinsatz in der Materialversorgung.
- + Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch flexible Kombination von Schleppern und Trolleys.
- + Sehr gute Fahreigenschaften und Spurtreue.
- + Geringe Fahrgeräusche und verschleißarmer Betrieb.
- + Hoher Bedienkomfort bei jedem Einsatz dank maximaler Variantenvielfalt und Kombinationsmöglichkeiten.
- + Einfaches Handling auch von schweren Lasten dank speziell entwickeltem Entnahmesystem.

Bewegt, was Sie bewegen möchten.
Die Routenzugsysteme von STILL.





Analyse und Beratung: Die perfekte Grundlage.

Vor der Implementierung eines Routenzug- oder Trailersystems unterstützen wir Sie mit einer umfassenden Analyse vorhandener wie zukünftiger Prozesse. Als kompetenter Ansprechpartner berät Sie STILL über den geeigneten Waren- und Materialfluss sowie über Routenzug- und Trailersysteme, die Ihren Anforderungen am besten gerecht werden. Dabei ist wie so oft das Ganze mehr als die Summe seiner Teile: Darum ziehen wir in allen Abschnitten des Projekts die beteiligten Bereiche und Funktionen aus Ihrem Unternehmen in den Prozess mit ein. Denn erst durch die gemeinsame Entwicklung von smarten Lösungen werden diese zum Erfolg.

Kundenspezifische Lösungen – materialflussgerecht gestaltet und mit entsprechender Technik kombiniert.

Wir bieten Ihnen eine Beratung in folgenden Bereichen:

- + Einsatzmöglichkeiten von Routenzug- und Trailersystemen.
- + Kombinationsmöglichkeiten von Routenzugelementen.
- + Materialflusskonzepte und Automatisierung.

Gemeinsam standardisieren wir Ihre Prozesse und stellen die richtige Kombination aus Schleppfahrzeug, Anhänger, Trolley und Ladungsträger zusammen. Wir stehen Ihnen vom nötigen Change-Prozess über die Inbetriebnahme bis zur Schulung Ihrer Fachbereiche (z. B. Produktion, Logistik, IT) zur Seite.



Optimierung der Materialwege: Bei einem Hersteller von Antriebselementen und Getrieben.



Die Anforderung: Ein Unternehmen stellt sowohl Kleinstgetriebe als auch große Komponenten für Windkraftanlagen her. Das Problem: Heterogene Ladungsträger und Fertigungsteile gelangen erst über mehrere räumlich getrennte Bereiche zur Produktion. Die Belieferung der Fertigungsstrecken erfolgte dreimal täglich per Lkw. Zeitlich und logistisch gab es hier also einige Optimierungsmöglichkeiten.

Unsere Lösung: Nach einer ausführlichen Analyse wurde der gesamte Materialfluss gestrafft und mit dem Einsatz von Routenzügen feiner getaktet. Das zeitintensive Be- und Entladen der Lkw durch Gabelstapler löste der Einsatz von LTX-Schleppern, E-Rahmen und passenden Trolleys ab. Außer-

dem wurden Lean-Schulungen für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Unternehmens angeboten. Insgesamt ergab sich ein deutliches Effizienzplus für die innerbetriebliche Logistik des Kunden.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- + Stabilisierung und Beschleunigung der gesamten Produktionsversorgung.
- + Reduzierung von Flottenfahrzeugen, Personaleinsatz, Energieeinsatz und Kosten.
- + Massiver Abbau von Materialbeständen.
- + Erhöhung des Bedienkomforts durch Einsatz von ergonomischen LTX-Schleppern.



LTX 70 & B-Rahmen 1,0 t

Smarte Kombination aller Elemente.

Die modulare Erweiterbarkeit macht die Routenzüge von STILL zum idealen und flexiblen System innerbetrieblicher Logistik. Wir bieten Ihnen für jeden Einsatz den passenden LiftRunner-Anhänger. Das patentierte Transport- und Entnahmesystem sowie der außergewöhnliche Bedienkomfort sind die großen Pluspunkte der LiftRunner. Ob Sie nun B-, C- oder E-Rahmen in einem Zug nutzen – alle Elemente lassen sich einfach kombinieren und spielen so ihre individuellen Vorteile aus.

B-Rahmen – Die flexible Lösung.

Höchste Flexibilität durch beidseitige Be- und Entlademöglichkeit, bei der kein Umkoppeln der Rahmen nötig ist, machen den B-Rahmen zum perfekten Helfer für eine schlanke Logistik. Die Rahmen sind hochdynamisch und erlauben es, zwei gegenüberliegende Produktionslinien oder wechselnde Routen ohne Mehraufwand zu bedienen. So nutzen Sie die vorhandene Fläche in Ihrem Unternehmen optimal aus. Mit seiner Tragkraft von bis zu 1.000 kg und seinem am Markt einzigartigen Konzept ist der B-Rahmen außerdem bestens geeignet für besonders lange und breite Ladungsträger. Das automatische Anheben und Absenken beim Auf- und Abstieg auf das Zugfahrzeug macht ihn besonders sicher und effektiv.



C-Rahmen 1,6 t

C-Rahmen – Die starke Lösung.

Ein innovatives Konzept und eine maximale Tragfähigkeit von 1.600 kg machen den C-Rahmen zum Experten für große und schwere Güter. Dank seiner flexibel verstellbaren Gabelzinken ist er besonders wandelbar bei der Aufnahme unterschiedlicher Trolleys: Der Rahmen kann kundenspezifisch in Größe und Tragfähigkeit an die zu transportierenden Güter angepasst werden. Auch im Außeneinsatz oder in Umgebungen mit unebenem Terrain macht der C-Rahmen dank seiner Superelastikbereifung eine gute Figur. Da die Lenkbewegungen auf alle vier Räder übertragen werden, bleibt er auch bei höheren Geschwindigkeiten und spontanen Bremsmanövern auf Kurs.

E-Rahmen – Die flinke Lösung.

Mit einem über die Mittelachse gelenkten Zwei-Rad-Konzept bleibt der E-Rahmen auch bei hohen Geschwindigkeiten wendig und dynamisch. Wie auf Schienen und sicher bei Bremsmanövern bringt er seine Ladung von bis zu 1.000 kg stets zuverlässig an ihren Bestimmungsort. Sicher und smart: Die beladenen Trolleys werden in den abgesenkten E-Rahmen eingeschoben und automatisch gesichert. Je nach Ankopplungsrichtung können E-Rahmen nach rechts oder links be- bzw. entladen werden – so reagieren sie flexibel auf neue Anforderungen. Ganz ohne Hydraulik für das Anheben kommt die autarke Variante des E-Rahmens aus: Die benötigte Energie wird direkt während der Fahrt erzeugt.



E-Rahmen 0,6 t / 1,0 t



LTX & E-Rahmen 0,6 t / 1,0 t



Paletten- und Regaltrolleys. Trolleys sind das mobile Bindeglied zwischen der Ware und dem Routenzuganhänger. Mit ihrer Hilfe kann der Fahrer die Ware ohne Hubwagen oder Stapler an den Bestimmungsort bewegen. STILL hält ein breites Angebot unterschiedlichster Trolleys bereit, die auch nach Kundenanforderung individuell konstruiert werden können, je nach Einsatz und Ladungsträger. Palettentrolleys sind mit B-, C- und E-Rahmen kompatibel und werden überwiegend für Europaletten oder Gitterboxen eingesetzt. Regaltrolleys aus Stahl mit fester Höheneinteilung sind speziell für schwere Lasten geeignet. Die Fachböden aus Gitterstahl sind stabil und vermeiden Schmutzablagerungen. Regaltrolleys aus Aluminium haben hingegen ein geringes Eigengewicht und lassen sich noch leichter manövrieren. Hier können einzelne Ebenen variabel

in der Höhe eingestellt werden. Darüber hinaus bietet STILL eine Vielzahl an Zubehör wie die Zughilfe für ein leichtgängiges Manövrieren von schwer beladenen Trolleys.

BaseRunner und RackRunner. Dank der STILL BaseRunner aus Stahl lassen sich Großladungsträger mit Leichtigkeit transportieren. Mit den einfach zu bedienenden Kupplungssystemen können jeweils mehrere Anhänger in einem Zug mit einem maximalen Zuggesamtgewicht von 3.000 kg ganz unkompliziert verbunden werden. Kleinladungsträger und Boxen aller Art können hervorragend mit dem STILL RackRunner aus Stahl oder Aluminium transportiert werden. Die Aluminiumregale sind zudem flexibel höhenverstellbar. Alle STILL BaseRunner und RackRunner können mit wenig Aufwand für das STILL LiftRunner-Routenzugsystem angepasst werden.



Trolleys



Produktionsversorgung per Umlaufsystem (Milkrun): spart Energie, senkt Kosten und erhöht die Flexibilität.

Die Anforderung: Bei einem Fahrzeughersteller galt es, die gesamte Teileversorgung von einem Frontstaplerbetrieb auf ein Umlaufsystem (Milkrun) umzustellen.

Unsere Lösung: Ein Routenzug versorgt nach einem festen Fahrplan 19 Umlaufregale in der Montagehalle im Stundentakt mit bis zu 445 Artikeln nach dem Kanban-Prinzip. Das neue, flexible System mit bis zu fünf E-Rahmen sowie einem großen oder zwei kleinen Trolleys ermöglicht die Entnahme der Artikel rechts- oder linksseitig an den Regalen. Der eingesetzte Schlepper ist besonders ergonomisch dank gedämpfter Fahrerstandplattform und niedrigem Einstieg. Das Gespann ist

nur 800 mm breit und benötigt einen Wendekreis von unter vier Metern bei einer Anhängelast von bis zu vier Tonnen.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- + 92 Prozent Energieeinsparung gegenüber Staplereinsatz.
- + 58 Prozent Senkung der Kosten für Materialversorgung.
- + Deutliche Verbesserung der Ergonomie für die Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen durch gedämpfte Fahrerstandplattform.
- + Maximale Flexibilität und Kombinierbarkeit im System dank einfacher Steckkupplungen.



STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

22113 Hamburg

Deutschland

Tel.: +49 40 73 39 20 00

Fax: +49 40 73 39 20 01

info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.de**

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

2351 Wiener Neudorf

Österreich

Tel.: +43 50 6151 0

Fax: +43 50 6151 6704

info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.at**

STILL AG

Industriestrasse 50

8112 Otelfingen

Schweiz

Tel.: +41 44 846 51 11

Fax: +41 44 846 51 21

info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter
www.still.ch**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.



first in intralogistics